

## GB 50 XE



**1600 W**  
max



**AUTOMATIC ON/OFF**



**75 dB (A)**



	Code 5.209.0124
	2 x Code 3.753.0009
	Code 3.753.0003
	Code 3.754.0188
	Code 3.754.0191
	Code 3.754.0004
	Code 4.208.0063
	Code 3.754.0005
	Code 3.752.0041
	Code 3.752.0114
	Code 3.752.0032

## GB 50 XE

### Technical data sheet

#### Technical Specifications:

- 1) **Operating current:** 220 V - 50 Hz - 1 ph.
- 2) **Motor power:** 1600 W.
- 3) **Operating stages:** 1 motor.
- 4) **Air suction:** 70 l / s.
- 5) **Weight:** 14 kg.
- 6) **Tank capacity:** 50 l.
- 7) **Tank type:** Stainless Steel.

#### Features:

- 1) Equipped with wheels for easy movement.
- 2) Silenced motor.
- 3) Suction of liquids and soil.
- 4) Double electrical insulation.
- 5) Suction system with by-pass cooling.
- 6) Accessory storage facility.
- 7) Power tool socket (max 2200 W) with electronic board to stop vacuum function
- 8) Power cable 5 m with holder.

#### Machine Inclusions:

- 1) **5 meters flexible hose - Curve handle.**
- 2) **Brush - Dust/Liquid Accessory.**
- 3) **Small rectangular nozzle - Flat lance.**
- 4) **Multi diameter tool adapter - cleanable Filter.**
- 5) **Foam filter - Paper collector bag set.**

### المواصفات الفنية

#### المواصفات الفنية:

- ١) **تيار التشغيل:** ٢٢٠ فولت - ٥٠ هرتز - ١ فاز.
- ٢) **قدرة العاتور:** ١٦٠٠ وات.
- ٣) **مراحل التشغيل:** ١ موتور.
- ٤) **شفط الهواء:** ٧٠ لتر / ثانية.
- ٥) **الوزن:** ١٤ كجم.
- ٦) **سعة الخزان:** ٥٠ لتر.
- ٧) **نوع التلك:** استانلس ستيل.

#### المميزات:

- ١) الماكينة محملة على عجل لسهولة الحركة.
- ٢) محرك ذو صوت خافت.
- ٣) شفط المياه والأتربة.
- ٤) خاصية العزل الكهربائي المزدوج.
- ٥) مزودة بنظام الشفط مع التبريد الجانبي.
- ٦) بها مكان لتخزين الملحقات.
- ٧) لوحة الكترونية لإيقاف وظيفة التفريغ.
- ٨) كابل كهرباء ٥ متر مع حامل.

#### مشمات الماكينة:

- ١) خرطوم مرن ٥ متر - مقبض منحنى.
- ٢) فرشاة - اكسسوار للمياه والأتربة.
- ٣) فونية مستطيلة الشكل - اكسسوار لأماكن الضيقة.
- ٤) محول متعدد القطر - فلتر قابل للتنظيف بالهواء المضغوط
- ٥) فلتر للرغوة - فلتر ورق.